



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14, 0-22 560-25-40

tel./fax 0-22 560-29-22, 0-22 663-43-17

e-mail: wojtan@imp.edu.pl<http://www.imp.edu.pl/cert>

AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/110/2009 (3336) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	KAMET Sp. z o. o. 13-100 Nidzica, Piątki 48	
Nazwa i adres dostawcy systemu:	KAMET Sp. z o. o. 13-100 Nidzica, Piątki 48	
Nazwa wyrobu/ nazwa handlowa:	Szafa do przechowywania dokumentów niejawnych	
Typ (odmiany):	MS1-3 M Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu	
Podstawowe parametry:	Klasa wyrobu: - B - Wyrób spełnia wymagania stawiane szafom do przechowywania dokumentów niejawnych zgodnie z Kryteriami Technicznymi KT/101/IMP/2004(5) oraz zgodnie z Zarządzeniem Nr 25/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 17 listopada 2005r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji kancelarii tajnych oraz innych niż kancelaria tajna komórek organizacyjnych odpowiedzialnych za rejestrowanie, przechowywanie, obieg i udostępnianie materiałów niejawnych, stosowania środków ochrony fizycznej oraz obiegu informacji niejawnych i Załącznikiem Nr 1 do w/w Zarządzenia.	
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.75.21-30.20	
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	KT/101/IMP/2004, Zarządzenie Nr 25/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 17 listopada 2005r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji kancelarii tajnych oraz innych niż kancelaria tajna komórek organizacyjnych odpowiedzialnych za rejestrowanie, przechowywanie, obieg i udostępnianie materiałów niejawnych, stosowania środków ochrony fizycznej oraz obiegu informacji niejawnych i Załącznik Nr 1 do w/w Zarządzenia	
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)	
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/20/2009 z dnia 18.02.2009r.	
Data i warunki ważności certyfikatu	17 lutego 2012 roku	Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 18 lutego 2009r. do 17 lutego 2012r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 35/W/2009. Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/110/2009 (3336), wystawiony dnia 18.02.2009r., w którym na odwrocie rozszerzono wykaz stosowanych zamków.		
<i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i>		

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI

**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia: 29 czerwca 2009r.

Z1 - zmiana nr 1

Typoszereg podstawowy szaf MS1-3 M klasy B - wymiary zewnętrzne

Model	Wysokość	Szerokość	Głębokość
MS1-30	1850	700	500
MS1-31	1500	700	500
MS1-32	900	500	500
MS1-33	700	500	500

Typoszereg uzupełniający szaf MS1-3 M klasy B - wymiary zewnętrzne

Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.															
750	550	400	1000	550	400	1200	550	400	1500	550	400	1700	550	400	2000	550	400															
		500			500			500			500			500			500	500														
		600			600			600			600			600			600	600														
		700			400			700			400			700			400	700	400	700	400	700	400	700	400	700	400	700	400			
					500						500						500		500		500		500		500							
					600						600						600		600		600		600		600							
	800			400	800		400			800	400		800			400	800		400		800		400		800		400		800	400	800	400
				500			500				500					500			500				500				500					
				600			600				600					600			600				600				600					
		1000		400			1000	400			1000			400		1000		400	1000	400		1000	400	1000		400	1000	400		1000		400
				500				500						500				500		500			500			500						
				600				600						600				600		600			600			600						
	1200			400	1200			400		1200			400	1200			400	1200		400	1200		400		1200	400		1200	400		1200	400
				500				500					500				500			500			500			500						
				600				600					600				600			600			600			600						

Tolerancja wymiarów z typoszeregu $\pm 10\%$.

Wykaz stosowanych zamków

Nr wpisu/zmiany	Data wpisu/zmiany	Typ zamka	Klasa	Nr certyfikatu	Data ważności	Podpis i pieczęć Kierownika Zakładu Certyfikacji
1	18.02.2009	Wittkopp Cawi 1821 (kluczowe)	B	P41/007/2007(2407)	1.01.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
2	18.02.2009	Mauer 70076 70079 (kluczowe)	B B	P41/234/2007(2634) P41/235/2007(2635)	22.10.2010 22.10.2010	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
3	18.02.2009	Lowe & Fletcher 3010 (kluczowy)	B	P41/409/2006(2374)	29.11.2009	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
4	18.02.2009	Steinbach&Vollmann 4.19.97 (kluczowy)	B	P41/087/2008(2799)	23.04.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
5	29.06.2009	Sargent&Greenleaf 6880 6124 (kluczowe) MP 8554 (szyfrowy)	B B B	P41/249/2009(3475) P41/254/2009(3480) P41/244/2009(3470)	28.06.2014 28.06.2014 7.06.2014	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
6	29.06.2009	AGA 0247 (kluczowy)	B	P41/200/2008(2912)	9.06.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>