



Rok zał. 1927

**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ****Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14, 0-22 560-25-40

tel./fax 0-22 560-29-22, 0-22 663-43-17

e-mail: [wojtan@imp.edu.pl](mailto:wojtan@imp.edu.pl)<http://www.imp.edu.pl/cert>

AC 041

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI****Nr P41/108/2009 (3334) Z1**

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	<b>KAMET Sp. z o. o.</b> <b>13-100 Nidzica, Piątki 48</b>	
Nazwa i adres dostawcy systemu:	<b>KAMET Sp. z o. o.</b> <b>13-100 Nidzica, Piątki 48</b>	
Nazwa wyrobu/ nazwa handlowa:	<b>Szafa do przechowywania dokumentów niejawnych</b>	
Typ (odmiany):	<b>MSA M, MS2 M, MS3 M</b> Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu	
Podstawowe parametry:	<b>Klasa wyrobu: - A -</b> Wyrób spełnia wymagania stawiane szafom do przechowywania dokumentów niejawnych zgodnie z Kryteriami Technicznymi KT/101/IMP/2004(5) oraz zgodnie z Zarządzeniem Nr 25/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 17 listopada 2005r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji kancelarii tajnych oraz innych niż kancelaria tajna komórek organizacyjnych odpowiedzialnych za rejestrowanie, przechowywanie, obieg i udostępnianie materiałów niejawnych, stosowania środków ochrony fizycznej oraz obiegu informacji niejawnych i Załącznikiem Nr 1 do w/w Zarządzenia.	
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.75.21-30.20	
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	KT/101/IMP/2004, Zarządzenie Nr 25/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 17 listopada 2005r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji kancelarii tajnych oraz innych niż kancelaria tajna komórek organizacyjnych odpowiedzialnych za rejestrowanie, przechowywanie, obieg i udostępnianie materiałów niejawnych, stosowania środków ochrony fizycznej oraz obiegu informacji niejawnych i Załącznik Nr 1 do w/w Zarządzenia	
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędów Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)	
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/19/2009 z dnia 18.02.2009r.	
Data i warunki ważności certyfikatu	<b>17 lutego 2012 roku</b>	Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 18 lutego 2009r. do 17 lutego 2012r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 35/WI/2009. Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/108/2009 (3334), wystawiony dnia 18.02.2009r., w którym na odwrocie rozszerzono wykaz stosowanych zamków.		
<i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i>		

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI

**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.  
**Warszawa, dnia: 29 czerwca 2009r.**

Z1 - zmiana nr 1

**Typoszereg podstawowy szaf MSA M, MS2 M, MS3 M klasy A - wymiary zewnętrzne**

Model	Wysokość	Szerokość	Głębokość
MSA 101	1500	700	500
MSA 201	1990	800	435
MSA 202	1990	900	435
MSA 203	1990	1000	435
MSA 204	1990	800	500
MSA 205	1990	900	500
MSA 206	1990	1000	500
MS2-1	1990	1000	500
MS2-2	1990	1000	500
MS3	1750	750	500

**Typoszereg uzupełniający szaf MSA M, MS2 M, MS3 M klasy A - wymiary zewnętrzne**

Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.						
800	550	400	1000	550	400	600	550	400	1500	550	400	1700	550	400	2000	550	400						
		500			500			500			500			500			500	500					
		600			600			600			600			600			600	600					
	700	400		700	400		700	400		700	400		700	400		700	400	700	400	700	400	700	400
		500			500			500			500			500			500		500				
		600			600			600			600			600			600		600				
	800	400		800	400		800	400		800	400		800	400		800	400	800	400	800	400	800	400
		500			500			500			500			500			500		500				
		600			600			600			600			600			600		600				
	1000	400		1000	400		1000	400		1000	400		1000	400		1000	400	1000	400	1000	400	1000	400
		500			500			500			500			500			500		500				
		600			600			600			600			600			600		600				
	1200	400		1200	400		1200	400		1200	400		1200	400		1200	400	1200	400	1200	400	1200	400
		500			500			500			500			500			500		500				
		600			600			600			600			600			600		600				

Tolerancja wymiarów z typoszerogu  $\pm 10\%$ .

Wykaz stosowanych zamków						
Nr wpisu/zmiany	Data wpisu/zmiany	Typ zamka	Klasa	Nr certyfikatu	Data ważności	Podpis i pieczęć Kierownika Zakładu Certyfikacji
1	29.06.2009	Wittkopp Cawi 2608, 2618, 2628, 2648 1819 (kluczowe)	A A	P41/005/2007(2405) P41/006/2007(2406)	1.01.2011 1.01.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
2	18.02.2009	Mauer 71111 70091 74041 74046 (kluczowe)	A A A A	P41/237/2007(2637) P41/236/2007(2636) P41/239/2007(2639) P41/241/2007(2641)	22.10.2010 22.10.2010 22.10.2010 22.10.2010	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
3	18.02.2009	Lowe & Fletcher 3007, 3012 (kluczowe)	A	P41/076/2007(2476)	22.04.2010	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
4	18.02.2009	Steinbach&Vollmann 4.19.92 4.19.95 (kluczowe)	A A	P41/085/2008(2797) P41/086/2008(2798)	23.04.2011 23.04.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
5	29.06.2009	AGA 0248 0246 (kluczowe)	A A	P41/198/2008 (2910) P41/199/2008 (2911)	9.06.2011 9.06.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>