



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14, 0-22 560-25-40

tel./fax 0-22 560-29-22, 0-22 663-43-17

e-mail: wojtan@imp.edu.pl<http://www.imp.edu.pl/cert>

AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/107/2009 (3333) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	KAMET Sp. z o. o. 13-100 Nidzica, Piątki 48	
Nazwa i adres dostawcy systemu:	KAMET Sp. z o. o. 13-100 Nidzica, Piątki 48	
Nazwa wyrobu/ nazwa handlowa:	Szafa do przechowywania dokumentów niejawnych	
Typ (odmiany):	MSA R, MS2 R, MS3 R Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu	
Podstawowe parametry:	Klasa wyrobu: - A - Wyrób spełnia wymagania stawiane szafom do przechowywania dokumentów niejawnych zgodnie z Kryteriami Technicznymi KT/101/IMP/2004(5), zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18.10.2005r. w sprawie organizacji i funkcjonowania kancelarii tajnych i Załącznikiem nr 1 do w/w Rozporządzenia (Dz. U. 208, poz. 1741 z dnia 25.10.2005r.) oraz zgodnie z Zarządzeniem Ministra Sprawiedliwości z dnia 27.07.2007r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji kancelarii tajnych, stosowania środków ochrony fizycznej oraz obiegu informacji niejawnych i Załącznikiem nr 2 do w/w Zarządzenia (DU. MS. Nr 6, poz. 30 z dnia 14.09.2007r.)	
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.75.21-30.20	
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	KT/101/IMP/2004, Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 18.10.2005r. w sprawie organizacji i funkcjonowania kancelarii tajnych i Załącznik nr 1 do w/w Rozporządzenia, Zarządzenie Ministra Sprawiedliwości z dnia 27.07.2007r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji kancelarii tajnych, stosowania środków ochrony fizycznej oraz obiegu informacji niejawnych i Załącznik nr 2 do w/w Zarządzenia	
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)	
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/19/2009 z dnia 18.02.2009r.	
Data i warunki ważności certyfikatu	17 lutego 2012 roku	Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 18 lutego 2009r. do 17 lutego 2012r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 35/W/2009.		
Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/107/2009 (3333), wystawiony dnia 18.02.2009r., w którym na odwrocie rozszerzono wykaz stosowanych zamków.		
Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy		

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI

**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia: 29 czerwca 2009r.

Z1 - zmiana nr 1

Typoszereg podstawowy szaf MSA R, MS2 R, MS3 R klasy A - wymiary zewnętrzne

Model	Wysokość	Szerokość	Głębokość
MSA 101	1500	700	500
MSA 201	1990	800	435
MSA 202	1990	900	435
MSA 203	1990	1000	435
MSA 204	1990	800	500
MSA 205	1990	900	500
MSA 206	1990	1000	500
MS2-1	1990	1000	500
MS2-2	1990	1000	500
MS3	1750	750	500

Typoszereg uzupełniający szaf MSA R, MS2 R, MS3 R klasy A - wymiary zewnętrzne

Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.																									
800	550	400	550	550	400	600	800	800	1500	800	1700	1700	800	2000	2000	800	800	400																								
		500			500													500	500	500	500	500	500																			
		600			600													600	600	600	600	600	600																			
		700			400													700	400	1000	1000	1000	1000	1500	1000	1700	1700	1000	2000	2000	800	800	400									
					500														500														500	500	500	500	500	500				
					600														600														600	600	600	600	600	600				
	800	400	1000	800	600	800	800	1500	800	1700	1700	1700	1700	800	2000	2000	800	800	400																							
																			500	500	500	500	500	500	500	500																
																			600	600	600	600	600	600	600	600																
		1000																	1000	1000	1000	600	1000	1000	1500	1000	1700	1700	1700	1000	2000	2000	800	800	400							
																																			500	500	500	500	500	500	500	500
																																			600	600	600	600	600	600	600	600
	1200	1200	1200	1200	600	1200	1200	1500	1200	1700	1700	1700	1200	2000	2000	800	800	400																								
																		500																	500	500	500	500	500	500	500	
																		600																	600	600	600	600	600	600	600	

Tolerancja wymiarów z typoszeregu $\pm 10\%$.

Wykaz stosowanych zamków						
Nr wpisu/zmiany	Data wpisu/zmiany	Typ zamka	Klasa	Nr certyfikatu	Data ważności	Podpis i pieczęć Kierownika Zakładu Certyfikacji
1	29.06.2009	Wittkopp Cawi 2608, 2618, 2628, 2648 1819 (kluczowe)	A A	P41/005/2007(2405) P41/006/2007(2406)	1.01.2011 1.01.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
2	18.02.2009	Mauer 71111 70091 74041 74046 (kluczowe)	A A A A	P41/237/2007(2637) P41/236/2007(2636) P41/239/2007(2639) P41/241/2007(2641)	22.10.2010 22.10.2010 22.10.2010 22.10.2010	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
3	18.02.2009	Lowe & Fletcher 3007, 3012 (kluczowe)	A	P41/076/2007(2476)	22.04.2010	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
4	18.02.2009	Steinbach&Vollmann 4.19.92 4.19.95 (kluczowe)	A A	P41/085/2008(2797) P41/086/2008(2798)	23.04.2011 23.04.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>
5	29.06.2009	AGA 0248 0246 (kluczowe)	A A	P41/198/2008 (2910) P41/199/2008 (2911)	9.06.2011 9.06.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI <i>mgr inż. Wojciech Dąbrowski</i>