



Rok zał. 1927

# INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

## Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,

0-22 560-25-40

e-mail: [wojtan@imp.edu.pl](mailto:wojtan@imp.edu.pl)

<http://www.imp.edu.pl/cert>

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 663-43-17



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/312/2009 (3538)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	<b>KAMET Sp. z o. o.</b> <b>13-100 Nidzica, Piątki 48</b>
Nazwa i adres dostawcy systemu:	<b>KAMET Sp. z o. o.</b> <b>13-100 Nidzica, Piątki 48</b>
Nazwa wyrobu/nazwa handlowa:	<b>Szafa do przechowywania wartości</b>
Typ (odmiany):	<b>SG I</b> Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu
Podstawowe parametry:	<b>Klasa: - I -</b>
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.75.21-30.20
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1143-1:2006
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędów Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/71/2009 z dnia 25.06.2009r.
Data i warunki ważności certyfikatu	<b>23 lipca 2012 roku</b> <b>Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem</b>
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie <b>od 24 lipca 2009r. do 23 lipca 2012r.</b> dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 130/W/2009.	
<i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i>	

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI



**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.  
**Warszawa, dnia: 24 lipca 2009r.**

## Typoszereg szaf SG I klasy I wg PN-EN 1143-1: 2006 – wymiary zewnętrzne

Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.				
400	510	360	600	510	360	800	510	360	1000	510	360	1400	510	360	1800	510	360				
		520			520			520			520			520							
		600			600			600			600			600							
	650	520		650	520		650	520		650	520		650	520		650	520	650	520	650	520
		600			600			600			600			600							
500	510	360	700	510	360	900	510	360	1200	510	360	1600	510	360	2000	510	360				
		520			520			520			520			520							
		600			600			600			600			600							
	650	520		650	520		650	520		650	520		650	520		650	520	650	520	650	520
		600			600			600			600			600							

**Tolerancja wymiarów z typoszeregu  $\pm 10\%$**

K I E R O W N I  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

*mgr inż. Wojciech Dąbrowski*