



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,
0-22 560-25-40

tel./fax 0-22 560-29-22,
0-22 663-43-17

e-mail: wojtan@imp.edu.pl
<http://www.imp.edu.pl/cert>



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/062/2011 (4197)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	KAMET Sp. z o. o. 13-100 Nidzica, Piątki 48
Nazwa i adres dostawcy systemu:	KAMET Sp. z o. o. 13-100 Nidzica, Piątki 48
Nazwa wyrobu:	Szafa do przechowywania dokumentów niejawnych
Typ (odmiany):	MS5 Dane typoszeregu szaf na odwrocie certyfikatu
Podstawowe parametry:	Klasa wyrobu: - C -
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.75.21-30.20
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 1 czerwca 2010r. w sprawie organizacji i funkcjonowania kancelarii tajnych (Dz. U. 114 poz. 765 z dnia 29.06.2010r.); Zarządzenie Nr 12/ MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 12 marca 2010r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji kancelarii tajnych oraz innych niż kancelaria tajna komórek organizacyjnych odpowiedzialnych za rejestrowanie, przechowywanie, obieg i udostępnianie materiałów niejawnych, stosowania środków ochrony fizycznej oraz obiegu informacji niejawnych (Dz. U. MON Nr 5, poz. 49 z dnia 9.04.2010r.)
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/24/2011 z dnia 28.02.2011r.
Data i warunki ważności certyfikatu	2 marca 2014 roku Certyfikat ważny wyłącznie z tabliczką znamionową, wystawioną przez IMP, identyfikującą wyrób z certyfikatem
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 3 marca 2011r. do 2 marca 2014r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 34/W/2011. <i>Certyfikacja zgodności wyrobów w ramach systemu „3” wg PKN-ISO/IEC Guide 67</i>	

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI



**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr H.C.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia: 3 marca 2011r.

Typoszereg podstawowy szaf klasy C - wymiary zewnętrzne

Model	Wysokość	Szerokość	Głębokość
KSC-1	240	500	460
MS1-50	1850	700	500
MS1-51	1500	700	500
MS1-52	900	500	500
MS1-53	700	500	500
MS1-54	1200	600	500
MS1-55	1600	700	500
MS1-56	1600	800	500
MS1-57	1850	800	500
MS1-58	740	500	460

Typoszereg uzupełniający szaf klasy C - wymiary zewnętrzne

Model	Wysokość	Szerokość	Głębokość
MS1-5	750	550	400 500 600
	1000	700	
	1200	800	
MS2-5	1500	1000 1200	
	1700		
	2000		

Dopuszcza się zmiany podanych wymiarów o $\pm 10\%$ pod warunkiem zachowania maksymalnych wymiarów wysokości i szerokości podanych wyżej

Wykaz stosowanych zamków

Nr wpisu/zmiany	Data wpisu/zmiany	Typ zamka	Klasa	Nr certyfikatu	Data ważności	Podpis i pieczęć Kierownika Zakładu Certyfikacji
1	3.03.2011	Wittkopp Cawi 1821 (kluczowy)	B	P41/007/2007(2407) Z1	31.05.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI mgr inż. Wojciech Dąbrowski
2	3.03.2011	Kaba Mauer 70076 70079 (kluczowe)	B B	P41/338/2010 (4044) P41/339/2010 (4045)	14.10.2013 14.10.2013	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI mgr inż. Wojciech Dąbrowski
3	3.03.2011	Sargent&Greenleaf MP 8560.P z pokrętem 2937-002.P (szyfrowy)	B	P41/245/2009 (3471) Z2	7.06.2014	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI mgr inż. Wojciech Dąbrowski
4	3.03.2011	AGA 0247 (kluczowy)	B	P41/200/2008(2912)	9.06.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI mgr inż. Wojciech Dąbrowski
5	3.03.2011	Steinbach&Vollmann 4.19.97 (kluczowy)	B	P41/087/2008(2799)	23.04.2011	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI mgr inż. Wojciech Dąbrowski
6	3.03.2011	Lock Technology KL 3907 (kluczowy)	B	P41/332/2010(4038)	30.09.2013	KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI mgr inż. Wojciech Dąbrowski